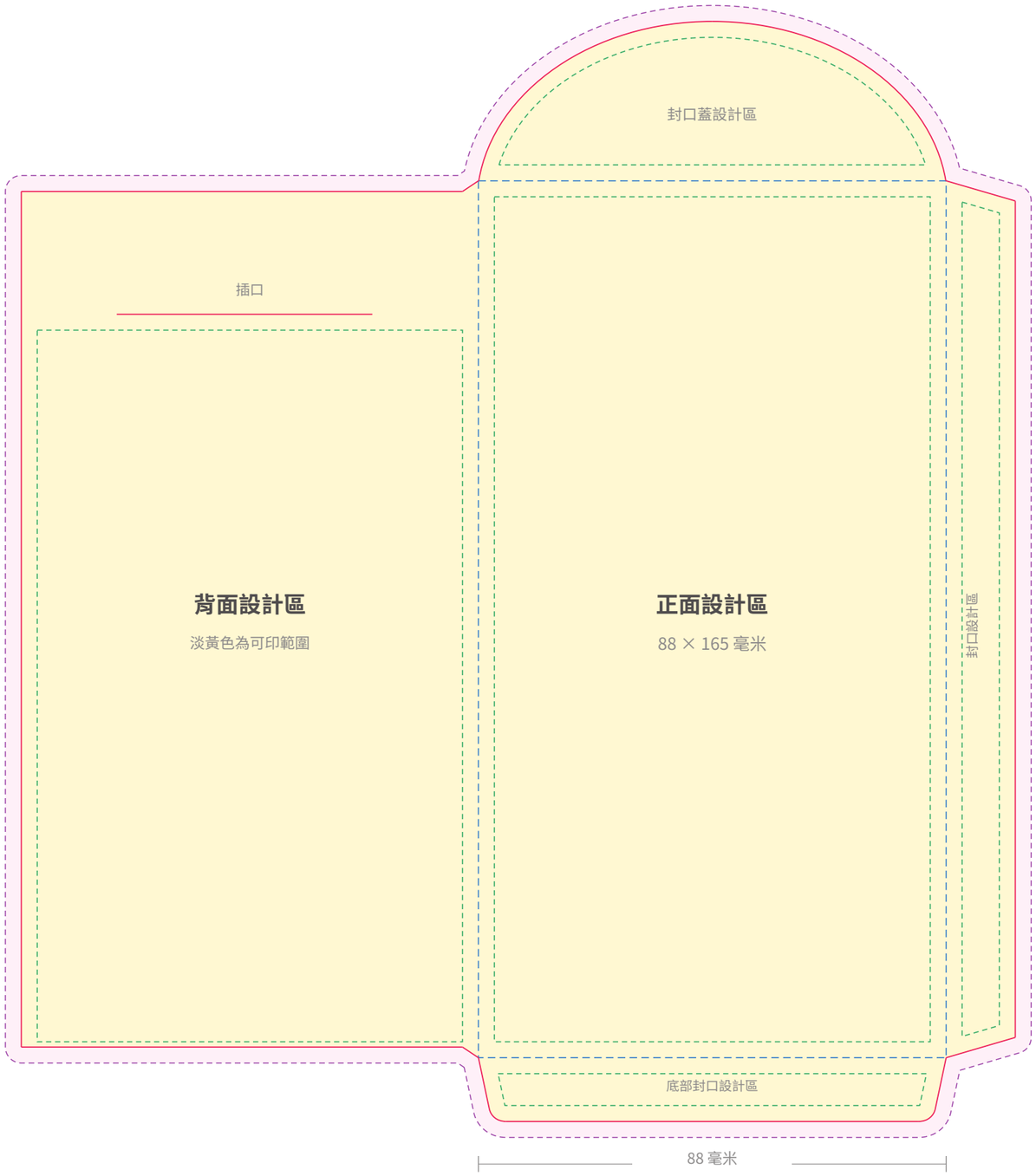
利是封交稿刀模

原尺寸製作 · 第 2 工作區域可獨立輸出

PRINTING BANANA

01　長款利是封

比例 1 : 1



成品尺寸

88 × 165 毫米

先看圖例，再放設計

刀線	裁切位置
出血線	向外延伸 3 毫米
摺線	摺合位置
文字安全線	向內保留 3 毫米
可印範圍	刀線內淡黃色區域
封口位置	封口蓋、側邊及底部均可設計

交稿前，檢查這四點

01　底色及圖片延伸至出血線，裁切後不露白。

02　重要文字放在安全線內，避開插口及摺位。

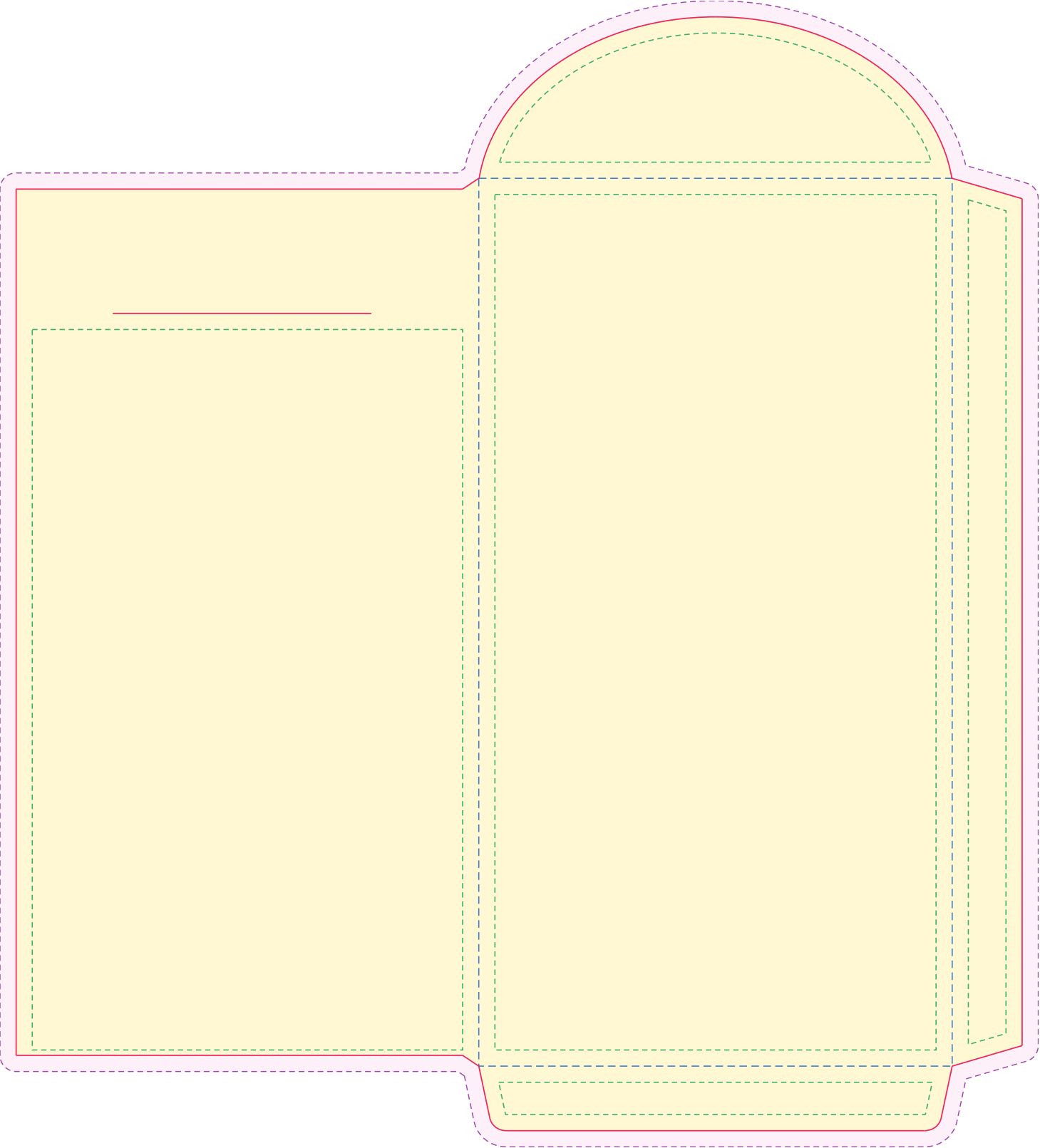
03　文字轉外框、圖片嵌入；刀模保持原尺寸。

04　只輸出第 2 工作區域；先隱藏所有參考圖層。

模板設定

第 2 工作區域已含出血，毋須再外加。

封口位置同樣可設計，文字請留在安全線內。



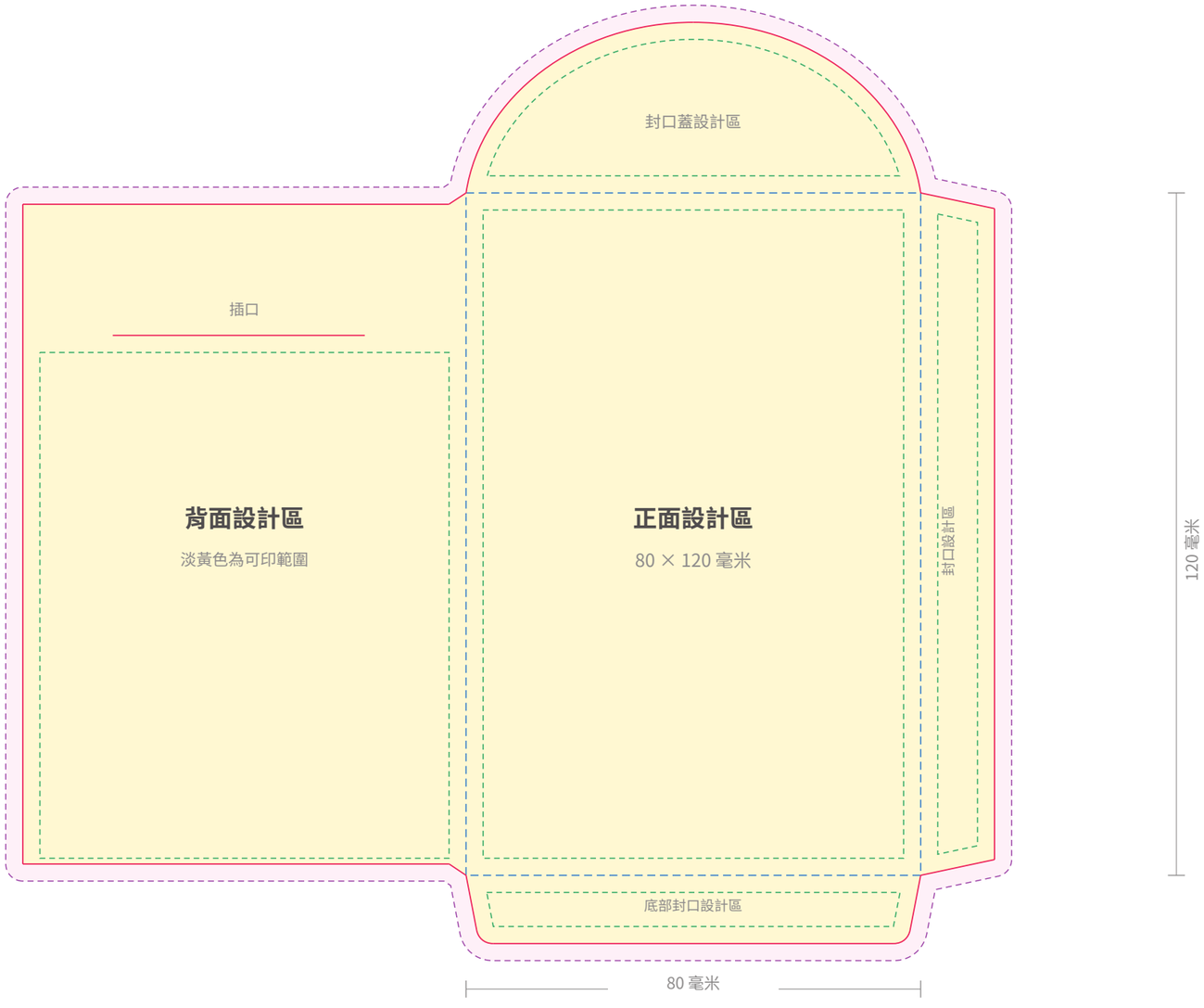
利是封交稿刀模

原尺寸製作 · 第 2 工作區域可獨立輸出

PRINTING BANANA

02　短款利是封

比例 1 : 1



成品尺寸

80 × 120 毫米

先看圖例，再放設計

刀線	裁切位置
出血線	向外延伸 3 毫米
摺線	摺合位置
文字安全線	向內保留 3 毫米
可印範圍	刀線內淡黃色區域
封口位置	封口蓋、側邊及底部均可設計

交稿前，檢查這四點

01　底色及圖片延伸至出血線，裁切後不露白。

02　重要文字放在安全線內，避開插口及摺位。

03　文字轉外框、圖片嵌入；刀模保持原尺寸。

04　只輸出第 2 工作區域；先隱藏所有參考圖層。

模板設定

第 2 工作區域已含出血，毋須再外加。

封口位置同樣可設計，文字請留在安全線內。

